

Maximale Wasserausbeute

Umkehrosmose-Konzentratstufe osmoliQ:KA

Ein effizienter Betrieb von Umkehrosmoseanlagen ist wichtiger denn je. Ein entscheidender Faktor für die Wirtschaftlichkeit einer Anlage ist die Wasserausbeute. In Bestandsanlagen schlummert oftmals enormes Potenzial. Grünbeck bietet Ihnen mit der Umkehrosmose-Konzentratstufe osmoliQ:KA eine passende Lösung, bei welcher das Konzentrat aus der Umkehrosmose aufbereitet und so die Gesamtanlagenausbeute maximiert wird.

NEU



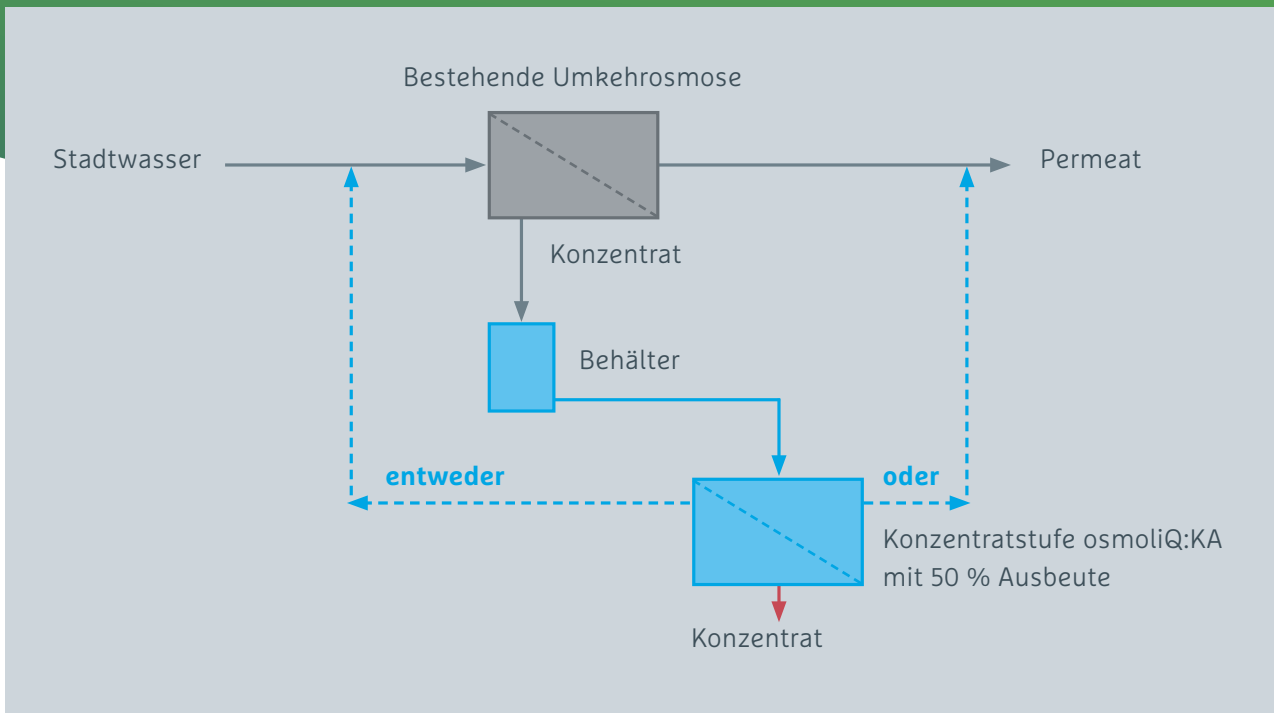
- ① Umkehrosmose-Konzentratstufe osmoliQ:KA
- ② Behälter 1.000 l
- ③ Antiscalant-Dosierung
- ④ Dosierchemikal

Ihre Vorteile auf einen Blick

- ✓ Erhöhung der Gesamtanlagenausbeute auf bis zu 90 %
- ✓ Verbesserung der Umweltbilanz des Gesamtprozesses nach DIN ISO 14001
- ✓ schnelle und einfache Montage durch Rahmenmodulsystem
- ✓ geräuscharme, frequenzgeregelt Hochdruckpumpe
- ✓ stand alone: keine Auswirkungen auf Hauptstufe
- ✓ kompatibel mit jeder bestehenden Umkehrosmoseanlage

grünbeck

Effizienz steigern, Kosten sparen



Ausführungen

osmoliQ:	KA400	KA800	KA1200	KA1600	KA2200
Permeatleistung bei 15 °C [l/h]	400	800	1.200	1.600	2.200
Bestell-Nr.	756000010000	756000020000	756000030000	756000040000	756000050000

	KA3000	KA4000	KA7000	KA10000	KA12000	KA16000
	3.000	4.000	7.000	10.000	12.000	16.000
	756000060000	756000070000	756000080000	756000090000	756000100000	756000110000

Durch den Einsatz der Konzentratstufe osmoliQ:KA lässt sich eine Verbesserung der Ausbeute auf bis zu 90 % über beide Stufen erzielen.

Gerne erstellen wir auf Basis der Konzentratmenge aus der bestehenden Hauptstufe ein individuelles Angebot und eine unverbindliche Kostenberechnung.



grünbeck